



## DOMENICA DI PENTECOSTE (ANNO C)

### **PRIMA LETTURA** (At 2,1-11)

*Tutti furono colmati di Spirito Santo e cominciarono a parlare.*

*Dagli Atti degli Apostoli*

*Mentre stava compendosi il giorno della Pentecoste, si trovavano tutti insieme nello stesso luogo. Venne all'improvviso dal cielo un fragore, quasi un vento che si abbatte impetuoso, e riempì tutta la casa dove stavano. Apparvero loro lingue come di fuoco, che si dividevano, e si posarono su ciascuno di loro, e tutti furono colmati di Spirito Santo e cominciarono a parlare in altre lingue, nel modo in cui lo Spirito dava loro il potere di esprimersi.*

*Abitavano allora a Gerusalemme Giudei osservanti, di ogni nazione che è sotto il cielo. A quel rumore, la folla si radunò e rimase turbata, perché ciascuno li udiva parlare nella propria lingua. Erano stupiti e, fuori di sé per la meraviglia, dicevano: «Tutti costoro che parlano non sono forse Galilei? E come mai ciascuno di noi sente parlare nella propria lingua nativa? Siamo Parti, Medi, Elamiti; abitanti della Mesopotamia, della Giudea e della Cappadòcia, del Ponto e dell'Asia, della Frigia e della Panfilia, dell'Egitto e delle parti della Libia vicino a Cirene, Romani qui residenti, Giudei e proséliti, Cretesi e Arabi, e li udiamo parlare nelle nostre lingue delle grandi opere di Dio».*

*Parola di Dio*

### **SALMO RESPONSORIALE** (Sal 103)

**Rit: Manda il tuo Spirito, Signore, a rinnovare la terra.**

*Benedici il Signore, anima mia!  
Sei tanto grande, Signore, mio Dio!  
Quante sono le tue opere, Signore!  
Le hai fatte tutte con saggezza;  
la terra è piena delle tue creature.*

*Togli loro il respiro: muoiono,  
e ritornano nella loro polvere.*

*Mandi il tuo spirito, sono creati,  
e rinnovi la faccia della terra.*

*Sia per sempre la gloria del Signore;  
gioisca il Signore delle sue opere.  
A lui sia gradito il mio canto,  
io gioirò nel Signore.*

### **SECONDA LETTURA** (Rm 8,8-17)

*Quelli che sono guidati dallo Spirito di Dio, questi sono figli di Dio.*

*Dalla lettera di san Paolo apostolo ai Romani*

*Fratelli, quelli che si lasciano dominare dalla carne non possono piacere a Dio. Voi però non siete sotto il dominio della carne, ma dello Spirito, dal momento che lo Spirito di Dio abita in voi. Se qualcuno non ha lo Spirito di Cristo, non gli appartiene.*

*Ora, se Cristo è in voi, il vostro corpo è morto per il peccato, ma lo Spirito è vita*

*per la giustizia. E se lo Spirito di Dio, che ha risuscitato Gesù dai morti, abita in voi, colui che ha risuscitato Cristo dai morti darà la vita anche ai vostri corpi mortali per mezzo del suo Spirito che abita in voi.*

*Così dunque, fratelli, noi siamo debitori non verso la carne, per vivere secondo i desideri carnali, perché, se vivete secondo la carne, morirete. Se, invece, mediante lo Spirito fate morire le opere del corpo, vivrete. Infatti tutti quelli che sono guidati dallo Spirito di Dio, questi sono figli di Dio.*

*E voi non avete ricevuto uno spirito da schiavi per ricadere nella paura, ma avete ricevuto lo Spirito che rende figli adottivi, per mezzo del quale gridiamo:*

*«Abbà! Padre!».* Lo Spirito stesso, insieme al nostro spirito, attesta che siamo figli di Dio. E se siamo figli, siamo anche eredi: eredi di Dio, coeredi di Cristo, se davvero prendiamo parte alle sue sofferenze per partecipare anche alla sua gloria.

*Parola di Dio*



(Continua da pagina 1)

## SEQUENZA

*Vieni, Santo Spirito,  
manda a noi dal cielo  
un raggio della tua luce.*

*Vieni, padre dei poveri,  
vieni, datore dei doni,  
vieni, luce dei cuori.*

*Consolatore perfetto,  
ospite dolce dell'anima,  
dolcissimo sollievo.*

*Nella fatica, riposo,  
nella calura, riparo,  
nel pianto, conforto.*

*O luce beatissima,  
invadi nell'intimo  
il cuore dei tuoi fedeli.*

*Senza la tua forza,  
nulla è nell'uomo,  
nulla senza colpa.*

*Lava ciò che è sórdido,  
bagna ciò che è árido,  
sana ciò che sánguina.*

*Piega ciò che è rigido,  
scalda ciò che è gelido,  
drizza ciò che è sviato.*

*Dona ai tuoi fedeli,  
che solo in te confidano  
i tuoi santi doni.*

*Dona virtù e premio,  
dona morte santa,  
dona gioia eterna.*

### **Canto al Vangelo ()**

*Alleluia, alleluia.*

*Vieni, Santo Spirito,  
riempi i cuori dei tuoi fedeli  
e accendi in essi il fuoco del tuo amore.  
Alleluia.*

### **VANGELO** (Gv 14,15-16.23-26)

*Lo Spirito Santo vi insegnerà ogni cosa.*

+ Dal Vangelo secondo Giovanni

*In quel tempo, Gesù disse ai suoi discepoli:*

*«Se mi amate, osserverete i miei comandamenti; e io  
pregherò il Padre ed egli vi darà un altro Paràclito perché  
rimanga con voi per sempre.*

*Se uno mi ama, osserverà la mia parola e il Padre mio lo  
amerà e noi verremo a lui e prenderemo dimora presso  
di lui. Chi non mi ama, non osserva le mie parole; e la*

*parola che voi ascoltate non è mia, ma del Padre che mi  
ha mandato.*

*Vi ho detto queste cose mentre sono ancora presso di  
voi. Ma il Paràclito, lo Spirito Santo che il Padre manderà  
nel mio nome, lui vi insegnerà ogni cosa e vi ricorderà  
tutto ciò che io vi ho detto».*

Parola del Signore

**AVVISI 5 GIUGNO 2022**

**DOMENICA DI PENTECOSTE**

***Gridare il Vangelo con la vita***

1. Viviamo la solennità della Pentecoste con la veglia, che inizierà alle ore 22:00 di sabato 4 giugno e con le celebrazioni delle messe domenicali.
2. Con la solennità della Pentecoste, le attività della parrocchia sono ridotte, anche se i gruppi stanno preparando le loro attività estive; la Parrocchia in estate non va in vacanza, ma resta aperta per le varie necessità d'ufficio. Per il momento, gli orari delle messe resteranno gli stessi sia nei giorni feriali che nei festivi: in seguito daremo altre informazioni.

